

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
1<sup>η</sup> ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΝΟΣΗΜΑΤΩΝ  
ΘΩΡΑΚΟΣ ΑΘΗΝΩΝ «Η ΣΩΤΗΡΙΑ»



Αθήνα, 13-03-2020  
Αριθμ. Πρωτ.: 6431

Λ. Μεσογείων 152, 11527  
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ – ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: ΚΟΣΙΑΔΟΥ Ε.  
ΤΗΛ: 210-7770700  
FAX: 210-7719982

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΟΛΩΝ ΤΩΝ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΓΙΑ ΤΟΝ Α΄ ΕΠΑΝΑΛΗΠΤΙΚΟ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΩΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ (ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ ΚΑΙ Η/Μ) ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΧΩΡΩΝ ΝΟΣΗΛΕΙΑΣ ΣΤΟ ΑΜΕΡΙΚΑΝΙΚΟ ΠΕΡΙΠΤΕΡΟ (ΠΡΩΗΝ 12<sup>η</sup> ΚΛΙΝΙΚΗ), CPV: 5070000-2 ΚΑΙ 5071000-5, ΚΑΙ ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ ΤΗΝ ΠΛΕΟΝ ΣΥΜΦΕΡΟΥΣΑ ΑΠΟ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΑΠΟΨΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΜΕ ΒΑΣΗ ΤΗΝ ΤΙΜΗ (ΧΑΜΗΛΟΤΕΡΗ ΤΙΜΗ) ΣΥΝΟΛΙΚΗΣ ΠΡΟΥΠΟΛΟΓΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ € 50.000,00 ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ Φ.Π.Α.

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τ.Α΄) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
2. Την 6295/12-03-2020 Διακήρυξη.

**ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ**

Η Απόφαση Αναπληρώτριας Διοικήτριας του Νοσοκομείου με την οποία εγκρίθηκε η διενέργεια Α΄ Επαναληπτικού Συνοπτικού Διαγωνισμού για την ανάθεση των εργασιών (Οικοδομικών & Η/Μ), για τη διαμόρφωση χώρων νοσηλείας στο Αμερικάνικο Περίπτερο (Πρώην 12<sup>η</sup> Κλινική), CPV: 5070000-2 και 5071000-5, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης € 50.000,00 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. είναι η 6195/11-03-2020 (ΑΔΑ: ΩΩ0Β469069-ΕΞΒ).

Η παρούσα στο εξής αποτελεί αναπόσπαστο τμήμα του κυρίου σώματος της 6295/12-03-2020 Διακήρυξης, η οποία κατά τα λοιπά παραμένει ως έχει.

Η ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΡΙΑ ΔΙΟΙΚΗΤΡΙΑ

ANNA ΚΡΕΜΜΥΔΑ