

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
1^η ΥΓΕΙΟΝΟΜΙΚΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΝΟΣΗΜΑΤΩΝ
ΘΩΡΑΚΟΣ ΑΘΗΝΩΝ «Η ΣΩΤΗΡΙΑ»



Αθήνα, 06-10-2021
Αριθμ. Πρωτ.: 25268

Λ. Μεσογείων 152, 11527

ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗ ΥΠΟΔΙΕΥΘΥΝΣΗ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ: ΜΠΑΛΑΣΗ ΣΟΦΙΑ
ΤΗΛ: 210-7770700
E-mail: prom2@sotiria.gr

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ ΟΛΩΝ ΤΩΝ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΜΕΝΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ (ΑΠΕΥΘΕΙΑΣ ΑΝΑΘΕΣΗ) ΜΕ ΣΦΡΑΓΙΣΜΕΝΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ, ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΤΩΝ «ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΣΙΤΙΣΗΣ» ΓΙΑ ΧΡΟΝΙΚΟ ΔΙΑΣΤΗΜΑ ΤΡΙΩΝ (3) ΜΗΝΩΝ, ΣΥΝΟΛΙΚΗΣ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΖΟΜΕΝΗΣ ΔΑΠΑΝΗΣ € 81.014,40 ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ Φ.Π.Α.

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/08-08-2016 τ.Α') Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ) »,όπως αυτές ισχύουν μετά από τις μέχρι σήμερα τροποποιήσεις.
2. Την 24904/04-10-2021 Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος.

ΕΝΗΜΕΡΩΣΗ

Σε συνέχεια της 24904/04-10-2021 Πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος για τις «ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΣΙΤΙΣΗΣ» για χρονικό διάστημα τριών (3) μηνών, συνολικής προϋπολογιζόμενης δαπάνης € 81.014,40 συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., σας ενημερώνουμε ότι το ελάχιστο εργατικό κόστος των υπηρεσιών θα υπολογιστεί βάσει των στοιχείων του πίνακα που περιλαμβάνονται στην πρόσκληση, όπως έχει δημοσιευθεί στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής (www.sotiria.gr) και στο Πρόγραμμα Δι@ύγεια.

Ο ΔΙΟΙΚΗΤΗΣ

ΣΩΚΡΑΤΗΣ ΜΗΤΣΙΑΔΗΣ